

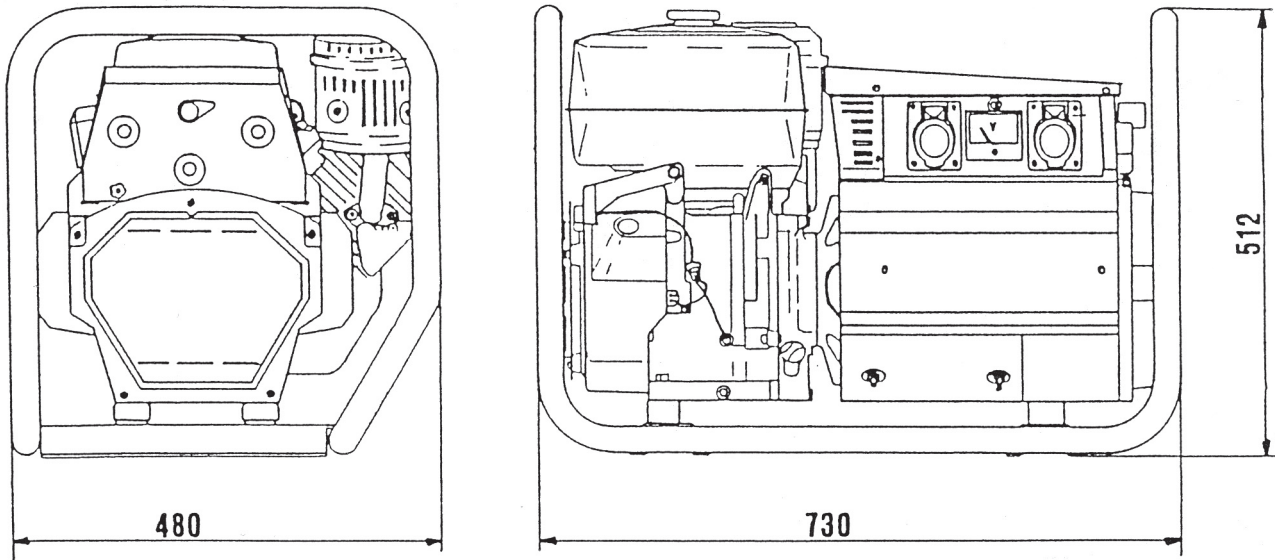
GELINS *Skara*
- kvalité genom kunskap - **KGK**

Handbok

Bensindriven motorsvets
9422031



Måttskiss Motorsvets



Säkerhetsföreskrifter

- Utrymmet där motorsvetsen skall användas skall vara väl ventilerat samt ha gott om utrymme. Om svetsen skall användas i ett litet rum måste avgaserna ledas ut via ett avgasrör.
- Kontrollera att svetsen inte används i närheten av lättantändliga vätskor eller i utrymmen med explosiva gaser.
- Tankning får endast ske när motorn är avstängd.
- Svetsen måste jordas när den används som generator, jordningen skall göras med en kopparkabel med en minsta ari av 4 mm. Jordningen skall göras vid jordskruven (G).
- Kontrollera så att inga skador finns på kablar och anslutningar.
- All kontroll av elektriska delar skall ske när motorn är avstängd, eller av behörig elektriker.
- Använd alltid skyddsutrustning vid svetsning, svetskärm och handskar.
- Se till att svetsen befinner sig på behörigt avstånd från svetsstycke för att förhindra svetsloppor att antända bensinen i motorn.

Instruktion före start

Observera aggregatet levereras utan olja, fyll på olja SAE 10 W 40 1, 11.

Start av motor

1. Öppna bensinkranen läge ON.
2. Stäng choken, vrid till vänster.
3. Ställ gasreglaget i mittenläge.
4. Ställ strömbrytaren i läge ON.
5. Drag därefter i startsnöret.
6. När motorn är varm ställ choken i nolläge.
7. Låt motorn gå på lågt varvtal i 4-5 min.
8. Beroende på användning gör enligt följande.

Användning som generator

- Anslut jordkabeln till jordskruven (G) och ett jordspett.
- Öka varvtalet på motorn tills voltmeteren (B) indikerar 230 v 1-fas eller 400 v 3-fas.

Användning som svets

- Anslut svetskablarna till (D) eller (H) och (F) förvissa er om att polariteten är rätt beroende på vilka elektroder som används.
- Reglera svetsströmmen genom att vrida ratt (E).
- Kom ihåg att värdena på fronten är tekniska värden och därför är valet av svetsströmmen noga, för att erhålla ett fullgott svetsresultatet.
- Använd rätt svetskabel beroende på längden.
 - Längd 5 m grovlek 25 mm
 - Längd 10 m grovlek 35 mm
 - Längd 15 m grovlek 50 mm

Avstängning

- Vrid ratt (E) motsols till ratten pekar på 40 Amp uttaget och sen efter motorn har gått på lågt varvtal en kort stund stäng av strömbrytaren på läge OFF. Därefter stäng bensinkranen.

Generell Information

Modell MPM 5/170 och MPM 5/190 är svetsar för kontinuerligt bruk med utmärkta svetsegenskaper och stabil svetsbåge. Mycket gott svetsresultat med alla typer av elektroder. Kan även användas som professionel generator 1-fas och 3-fas 50 Hz.

Motor

Encylindrig luftkyld OHV Honda motor, transistorändning, oljevakt, automatisk varvtalsregulator, snörstart, monterad på vibrationsdämpad rörram.

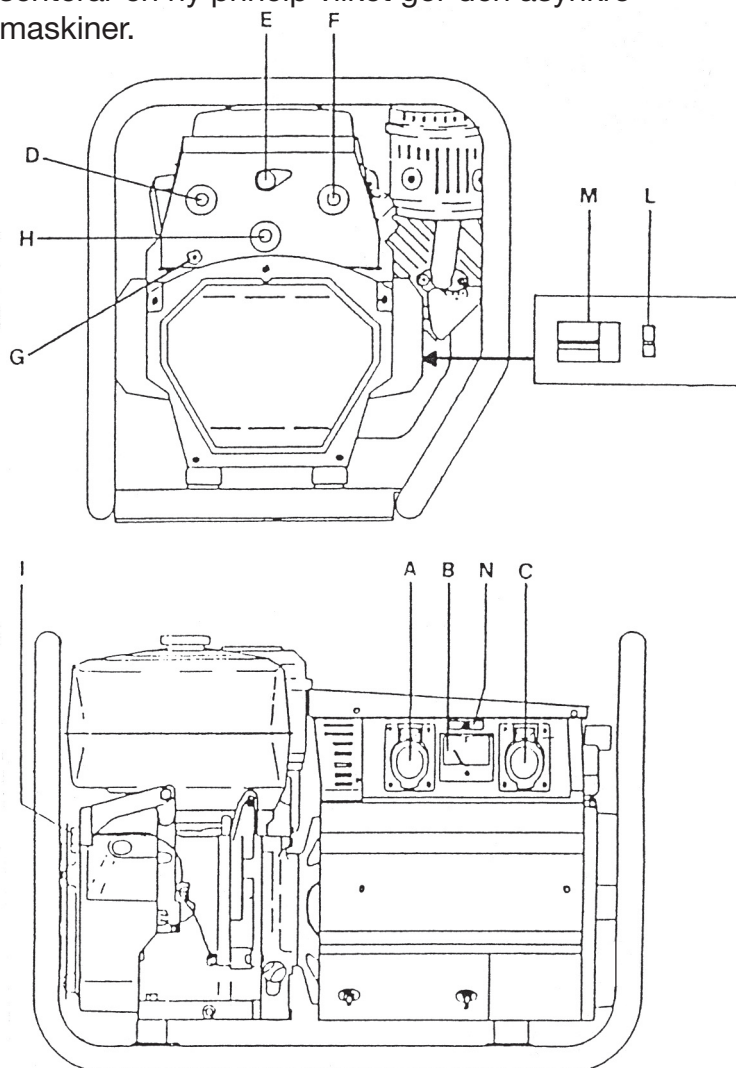
Generator

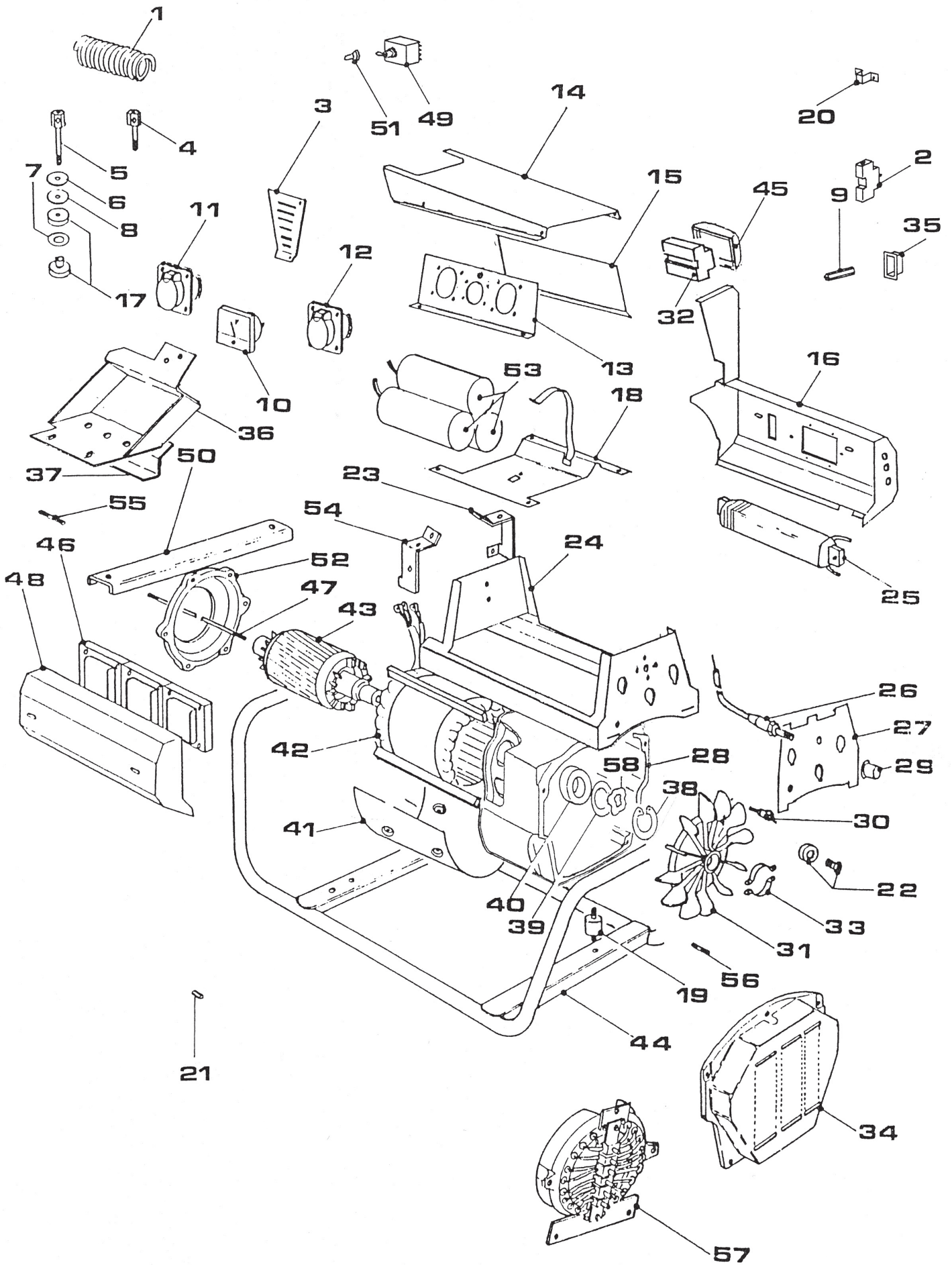
Generatoren på MPM 5/170 och MPM 5/190 är en asynkronisk med kondensator och har därför utmärkta mekaniska fördelar samt är kraftig och enkel. Den behöver inte något underhåll eftersom den inte har några släpringar och är borstlös. Rotorn består av lameller i gjuten aluminium. Storleken och konstruktionen på de rörliga delarna representerar en ny princip vilket gör den asynkroniska generatoren lämplig till svetsmaskiner.

Kontrollbeskrivning

- A. 230 v uttag 1-fas
- B. Voltmeter
- C. 400 v uttag 3-fas
- D. Svetskabeluttag negativ
- D*. Svetskabeluttag negativ 80-190 Amp
- E. Reglerskruv varvtal
- F. Svetskabeluttag positiv
- G. Jordskruv
- H*. Svetskabeluttag negativ 40-90 Amp
- I. Stoppknapp
- L. Termorelä 230 v
- M. Jordfelsbrytare
- N. Spänningsväljare 230-400 v

* endast på MPM 5/190.





POS. N°	DIS. N°	DESCRIZIONE	DESCRIPTION
1*	14.432	Resistenza	Resistance
2	632	Interruttore magnetotermico	Circuit breaker
3*	13.922	Griglia protezione sinistra	Left protection grate
4*	12.830	Supporto resistenza	Resistance support
5*	11.439	Morsetto per resistenza	Resistance terminal
6*		Rondella 6X18	6X18 washer
7*	11.318	Rondella amianto § 12	Absestos washer 12 dia.
8*	11.316	Rondella amianto § 7	Absestos washer 7 dia.
9	16.548	Colonna H 70 mm.	H 70mms. spacer
10	322	Voltmetro	Voltmeter
11	12.165	Presca 220V	220V schuko socket
12	0.266	Presca 380V 3 + N + T CEE	380V EEC socket
13	15.689	Frontale portastrumenti	Instrumental panel
14	14.097	Cappottina	Top cover
15	13.676	Lamiera chiusura	Side panel
16	16.546	Coprireattanza ds.	Right side cover
17*	11.317	Isolatori	Insulators
18	13.799	Lamiera portacondensatori	Capacitors support
19	313	Antivibrante 30X30	Shock absorber 30X30 dia.
20	13.174	Cavallotto per termico	Circuit breaker bracket
21	622	Colonna H 20	20 mms. spacer
22	836	Presca texas 50 femmina	Texas 50 female socket
23	13.804	Supporto reattanza sn.	Left reactance support
24	13.679	Struttura portastrumenti	Instrumental case
25	13.925	Reattanza di potenza	Reactance
26	11.111	Gruppo acceleratore	Accelerator unit
27*	15.616	Targa frontale alluminio	Alluminium front plate
27**	14.906	Targa frontale alluminio	Alluminium front plate
27***	13.931	Targa frontale alluminio	Alluminium front plate
28	14.921	Flangia portacuscinetto	Bearing flange
29	11.187	Manopola acceleratore	Accelerator knob
30	15.721	Tirante di massa	Ground terminal
31	310	Ventola	Fan
32	839	Interruttore differenziale	Hearth fault relay
33	311	Fascetta per ventola	Fan ring
34	606	Coperchio chiusura carcassa	Plastic cover
35	13.191	Protezione per termico	Circuit breaker cover
36*	14.853	Supporto resistenza	Resistance support
37*	14.852	Protezioni terminali	Terminals protection
38	305	Anello interno	Internal ring
39	307	Anello seeger	Seeger ring
40	306	Cuscinetto a sfere	Ball bearing
41	16.937	Convogliatore aria	Air conveyor
42	16.941	Statore c.to	Stator c.te
43	16.944	Rotore c.to	Rotor c.te
44	14.794	Telaio	Frame
45	13.933	Protezione trasparente	Earth fault relay protection
46	14.010	Terna di reattanza	Three phase reactance
46***	13.927	Terna di reattanza	Three phase reactance
47	14.592	Tirante rotore	Shaft Tie-rod
48	13.814	Coprireattanza lato sn.	Side cover left
49	12.873	Selettore di tensione	Voltage selector
50	14.854	Traversa supporto motore	Engine support
51	12.179	Protezione per selettore	Voltage selector protection
52	15.434	Flangia attacco motore	Engine connecting flange
53	11.333	Condensatore 60 uF	Capacitors (60uF)
54	13.928	Supporto reattanza destra	Reactance support right
55	13.929	Prigioniero M5X27	M5X27 Prisoner screw
56	13.930	Prigioniero M8X37	M8X37 Prisoner screw
57	623	Ponte diodi	Power rectifier assy
58	306	Anello elastico	Springy washer

* SOLO SU VERSIONE MPM 5/190 I-EB/H

** SOLO SU VERSIONE MPM 5/190 I-CX/H

*** SOLO SU VERSIONE MPM 5/170 I-CX/H

* ONLY ON MPM 5/190 I-EB/H

** ONLY ON MPM 5/190 I-CX/H

*** ONLY ON MPM 5/170 I-CX/H

ESEMPIO DI ORDINAZIONE

N° di matricola del gruppo

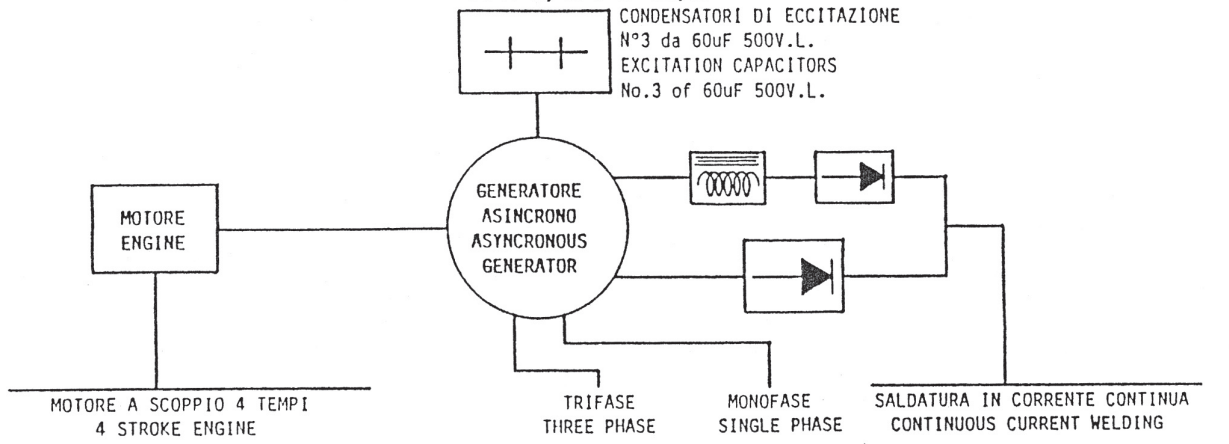
2 - 632 Interruttore magnetotermico

ORDER EXAMPLE

Unit serial number.....

2 - 632 Circuit breaker

MPM 5/170 I-CX/H



**MOTORE A SCOPPIO 4 TEMPI
4 STROKE ENGINE**

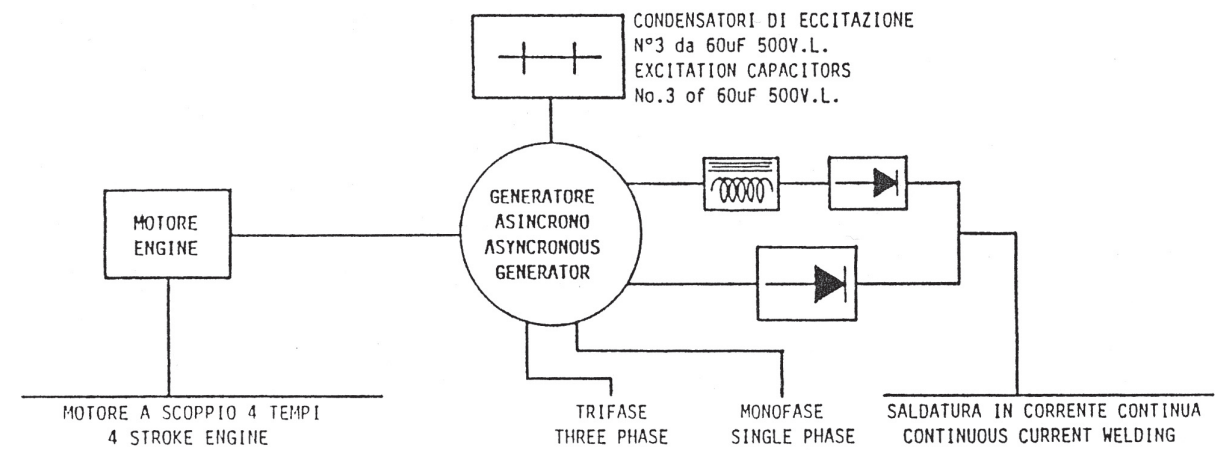
TIPO HONDA GX 270	
N° cilindri	1
Cilindrata	cc270
Velocità di rotazione	GIRI/1' 3000
Potenza	9 CV a 3600 GIRI/ 1'
Raffreddamento	forzato ad aria
Accensione	elettronica
Avviamento	a strappo con fune autoavvolgente
Rotazione	antioraria
Carburante	benzina
TYPE HONDA GX 270	
Nr. cylinders	1
Displacement	cc 270
Rotation speed	RPM 3000
Power	9 Hp at 3600 RPM
Cooling system	forced air
Ignition system	Transistorized magnet
Starting system	Pull start with recoil cable
PTO shaft rotation	Counterclockwise
Fuel	Automotive gasoline

POTENZA KVA	4,5	3
TENSIONE V	380	220
FREQUENZA Hz	50	50

**SALDATURA IN CORRENTE CONTINUA
CONTINUOUS CURRENT WELDING**

Tensione d'innesco V	90
Campo di regolazione A	40±170
Corrente ad intermittenza 35% A	170
Corrente ad intermittenza 60% A	140
Connecting voltage V	90
Regulation field Amps	40:170
35% Intermitt. current Amps.	170
60% Intermitt. current Amps.	140

MPM 5/190 I-CX/H MPM 5/190 I-EB/H



**MOTORE A SCOPPIO 4 TEMPI
4 STROKE ENGINE**

TIPO HONDA GX340	
N° cilindri	1
Cilindrata	cc 337
Velocità di rotazione	GIRI/1' 3000
Potenza	11CV a 3600 GIRI/ 1'
Raffreddamento	forzato ad aria
Accensione	elettronica
Avviamento	a strappo con fune autoavvolgente
Rotazione	antioraria
Carburante	benzina
TYPE HONDA GX340	
Nr. cylinders	1
Displacement	cc 337
Rotation speed	RPM 3000
Power	11Hp at 3600 RPM
Cooling system	forced air
Ignition system	Transistorized magnet
Starting system	Pull start with recoil cable
PTO shaft rotation	Counterclockwise
Fuel	Automotive gasoline

POTENZA KVA	5	4
TENSIONE V	380	220
FREQUENZA Hz	50	50

**SALDATURA IN CORRENTE CONTINUA
CONTINUOUS CURRENT WELDING**

Tensione d'innesco V	90
Campo di regolazione A	40±190
Corrente ad intermittenza 35% A	190
Corrente ad intermittenza 60% A	170
Connecting voltage V	90
Regulation field Amps	40:190
35% Intermitt. current Amps.	190
60% Intermitt. current Amps.	170

WIRING DIAGRAM I-EB

C=EXCITATION CAPACITORS

XC=THREE PHASE REACTANCE

XP= POWER REACTANCE

